

К.10 364

Н.К.М.В.
ГЛАВАРМАЛИТ
ЗАВОД № 802

ТЕМНИК

Для рабочего изобретательства
на 1943 год



94

-- 2010

Н.К.М.В.

ИЗДАТЕЛЬСТВО

808

РАБОЧАЯ СМЕКАЛКА
ЖИЗНЬ ТРУДНЫХ
РАЗРЕШИТЕЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОПРОСЫ



К 10-364.
ТОВАРИЩИ!

В условиях военного времени рационализаторская работа является важнейшей хозяйственно-политической задачей. Экономия времени, труда, материалов, топлива, электроэнергии и проч. дает возможность выпустить больше боеприпасов и других изделий, нужных для фронта и для всего хозяйства нашей родины—все это поможет нашей доблестной Красной Армии уничтожить фашистов и изгнать их из пределов нашей страны.

Инициатива стахановцев, рационализаторов, инженерно-технических работников, всех рабочих и служащих должна быть направлена на расшивку узких мест производства, на перевыполнение программы увеличения производительности и на экономию материалов.

Для облегчения работы рационализаторов, заводоуправление выпускает настоящий темник и обращается ко всем работающим на заводе:

Внесите Ваши рационализаторские предложения.

Каждое предложение будет внимательно и быстро рассмотрено.

За каждое принятое предложение будет выплачена премия.

Обращайтесь за помощью в Технический Отдел завода, если Вам нужно для рацпредложения сделать расчет или чертеж

Каждый работающий должен дать хотя бы одно рационализаторское предложение во время предмайского социсоревнования.

Т Е М Н И К

1) Изменение крепления инструмента или изделия при нарезке резьбы оловяного и хвостового очка на станках НХ и НГ с целью изжития ка по провалу резьбовых калибров.

2) Изменение крепления трубок д/изделия ПЗ-3 при проточке по верху для сокращения износа «наперстков».

3) Изменение крепления разверток у станков РС-82 с целью уменьшения расхода оправок.

4) Изменение конструкции электродов к сварочным аппаратам с целью экономии красной меди.

5) Более рациональные методы ручной формовки арматуры, с целью поднятия производительности труда.

6) Изменение техпроцесса по формовке, с целью уменьшения брака отливок.

7) Упрощение конструкции стержневых ящиков д-арматурного литья, с целью увеличения производительности труда.

8) Более рациональные методы по обрубке и очистке литья изделия ПЗ-3.

9) Улучшение методов напайки резцов, в целях улучшения их стойкости.

10) Более рациональный метод рубки заготовки трубки, повышающий производительность труда.

11) Изменение конструкции штампа для рубки заготовки трубки изделия ПЗ-3, в целях экономии затрат по изготовлению его.

12) Более рациональный способ изготовления трубок д-каркасов стержней изделия ПЗ-3.

13) Более рациональные способы обработки деталей задвижек лудло, в целях повышения производительности труда.

14) Технология изготовления стержней для ПЗ-3 без трубки, не ухудшая качества стержня, в целях экономии трубок.

15) Улучшение конструкции топки в сушилке литейного цеха, для получения экономии в дровах.

16) Изменение конструкции топки в сушилках литейного цеха, для перевода их на торф.

17) Простейшую конструкцию электропечи для сушки окрашенных стабилизаторов.

18) Простую конструкцию рубильника или пускателя на 500 вольт к станкам.

19) Всякие приспособления для увеличения производительности по изготовлению тары для ПЗ—3 и ПЗ—6.

20) Всякие предложения по использованию отходов производства.

21) Всякие предложения по сокращению ручных операций на изготовлении стабилизатора и отделки корпуса ПЗ 3.

22) Всякие организационные предложения, ведущие к чистоте цехов и рабочих мест.

23) Всякие предложения, дающие экономию электро-энергии.

24) Предложения по сокращению времени на сборке арматуры и на ее испытание.

25) Более рациональные способыковки шпиль-делей и замена ручной работы.

26) Предложения по изменению методов изготовления и заточки лерок, ведущие к улучшению качества их.

Заводуправление.

Размер вознаграждения автору изобретения, технического усовершенствования и рационализаторского предложения определяется в зависимости от суммы годовой экономии, получаемой от применения предложения, по следующей таблице:

Сумма годов. экономии	Размер вознаграждения автору за:		
	изобретен. технич. усовершенствование	рационализатор-ские предложения	
до 1000 руб.	30 проц. экономии, но не менее 200 руб.	12,5 проц. экономии, но не менее 100 руб.	
от 1000 до 5000 р.	15% + 100 р.	6% + 65 р.	
» 5000 „ 10000 р.	12 „ + 250 р.	4 „ + 170 р.	
» 10000 „ 50000 р.	10 „ + 450 р.	2,5 „ + 350 р.	
» 50000 „ 100000 р.	6 „ + 2500 р.	1,5 „ + 850 р.	
» 100000 „ 250000 р.	5 „ + 3500 р.	1,25 „ + 1100 р.	
» 250000 „ 500000 р.	4 „ + 60000 р.	1 „ + 1700 р.	
» 500000 „ 1000000 р.	3 „ + 17000 р.	0,75 „ + 3000 р.	
Свыше 1000000 р.	2 „ + 21000 р.	0,5 „ + 5500 р.	
	(но не более 200000 р.)	(но не более 25000 р.)	

ОПЕЧАТАНО

ОХРАНИ

И

ЧИТАЙ

УЧЕБНИ

Бесплатно

ИР2717

